

普罗生物技术（上海）有限公司

项目非重大变动

环境影响分析说明



建设单位：普罗生物技术（上海）有限公司

二零二二年三月

一、变动情况

1、环保手续办理情况

建设单位于2021年4月委托上海悦土环保科技有限公司编制《普罗生物技术（上海）有限公司项目报告表》，2021年8月2日取得上海市宝山区生态环境局以“沪保环保许[2021]115号”批复同意。

表1 环评文件审批情况一览表

序号	项目名称	环评编制单位	批复单位	批复文号	批复时间
1	普罗生物技术（上海）有限公司项目	上海悦土环保科技有限公司	宝山区生态环境局	沪保环保许[2021]115号	2021.8

2、环评批复要求及落实情况

表2 环评批复要求及环境保护落实情况表

序号	类别	项目环评批复要求	落实情况	备注
1	废水	雨污分流。冷凝水收集回用不外排，设备清洗废水经自建污水处理设施处理达标接标准后，同生活污水一同纳管排放。	冷凝水经收集后回用于生产，不外排；清洗废水经污水处理装置“过滤+厌氧+好氧+过滤+沉淀”处理后与生活污水一同纳入市政污水管网，最终送入石洞口污水处理厂进行处理。	
2	废气	尿素硝酸铵溶液等原料储存、输送、生产全过程均密闭操作，不产生工艺废气，锅炉采用低氮燃烧技术，烟气排放达《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）相应排放限值要求。	尿素硝酸铵溶液等原料储存、输送、生产全过程均密闭操作，不产生工艺废气，燃料采用天然气，燃烧产生的燃烧废气直接通过8m排气筒DA001排放。	
3	噪音	选用低噪音设备，合理布局，采用有效的隔音、降噪措施，边界噪音不超过《工业企业厂界环境噪音排放标准》（GB12348-2008）相应功	选用低噪声设备、设备分散放置、加强设备的维修和保养、车间合理布局、生产时尽量关闭门窗等。	

		能区排放限值。		
4	固废	固体废物按《固体废物污染环境防治法》的规定处理处置，工业固体废物按规定申报备案。	生活垃圾分类暂存入厂区内垃圾桶内，定期有环卫部门清运；本项目生产过程产生的废包装桶、生化污泥等固体废物存入一般固体废物贮存场所，定期由回收单位回收，生活垃圾及一般工业固体废物回收均签订回收协议。	

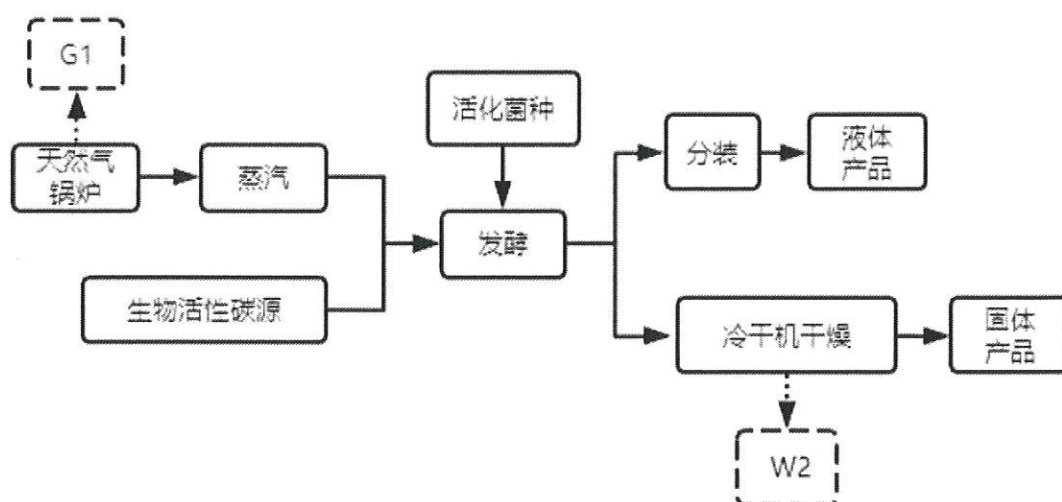
建设单位在项目实施过程中，根据环评批复中的要求，均已严格落实相关污染防治措施要求。

3、主要变动内容

本项目的变动内容有：

1) 企业主要从事肥料和水处理剂生产，编制的《普罗生物技术（上海）有限公司建设项目环境影响评价报告表》中，两类产品生产说明不清，变动说明如下：

肥料生产工艺：



肥料生产工艺简述

①根据配方比例，将生物活性碳源投放到发酵罐中，随后通入蒸

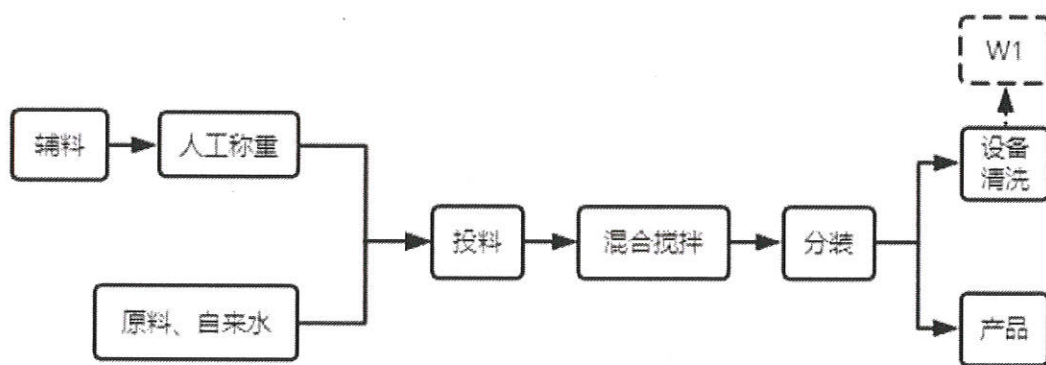
汽（由天然气锅炉供应）进行灭菌处理。

②通过密闭管道加入活化菌种（硝化菌种、芽孢类菌种）进行发酵培养。其中，硝化菌菌种是在半封闭的发酵罐中进行发酵，发酵周期约 15 天，发酵完毕后通过泵抽取上层清液作为产品分装入 IBC 桶，剩余发酵液体留于罐中作下一次生产的原料。芽孢类菌种是在全封闭的发酵罐内进行，发酵周期约 10 天，发酵完毕后通过密闭管道泵送至喷雾干燥机干燥后打包入库。发酵过程只产生 CO_2 ，无有毒有害气体产生。

③喷雾干燥机干燥过程产生冷凝水，冷凝水收集后用于生产，不外排。

注：部分肥料产品生产工艺仅包含投料、混合搅拌、分装，不包含发酵及其他化学反应过程。

水处理剂生产工艺



水处理剂生产工艺简述

①投料：根据客户订单，确定产品所需原辅料。按产品配方比例，将原料、微生物活性剂、自来水通过密闭管道泵送入调配罐内。原辅料投料均通过密闭管道输送，且原料储罐及调配罐均为全封闭结构，

不设呼吸阀，故无废气产生。

②循环混合：密闭投料口，启动循环程序。循环结束后即可得到成品。该生产过程为常温常压，不发生化学反应，仅为物料混合等物理过程，调配罐为全封闭结构，不设呼吸阀，故无废气产生。

③分装：混合均匀的成品通过密闭管道泵送至 IBC 桶后移送至仓库，等待移交客户。成品分装是通过密闭管道进行输送，故无废气产生。

④设备清洗：设备使用完毕后均要进行清洗，清洗过程产生的清洗废水经收集后送至污水处理装置进行处理。设备清洗过程全封闭，无废气产生。

根据《国民经济行业分类》（GB/T4754-2017），本项目属于肥料制造（C262）和专项化学用品制造（C2662），依据《建设项目环境影响评价分类管理名录》（2021 年版），结合实际生产情况，本项目编制环境影响评价报告表。

2) 为满足生产需要，提高生产效率，将室外拟建的 8 个储存罐改为 3 个调配罐和 5 个储存罐，并在生物活性氮肥生产线处新增一个 3m³ 的调配罐。

表 3 项目变化前后全厂项目组成变化一览表

类别	名称	变动前	变动后
主体工程	生产车间	维持不变	
储运工程	办公区	维持不变	
	仓库	维持不变	
	储罐区	位于 3 幢南侧空置场地，占地面积 600m ² ，设 5 个规格为 90m ³ 的大储罐和 3 个 30m ³ 的小储罐，全部用于储存碳源	位于 3 幢南侧空置场地，占地面积 600m ² ，设 5 个规格为 90m ³ 的大储罐和 3 个 30m ³ 的调配罐。

	管道	维持不变	
辅助工程	燃气锅炉	维持不变	
	污水处理装置		
	水循环冷却塔		
公用工程	供水系统	维持不变	
	供电系统		
	供气系统		
	排水系统		
环保工程	废气工程	天然气燃烧产生的燃烧废气直接通过 8m 高排气筒 DA001 排放。	维持不变
	废水工程	实施雨污分流。雨水经雨水收集管网排入区域雨水排放系统，就近排入区域地表水体；冷凝水经收集后回用于生产，不外排；设备清洗废水经污水处理装置处理后与生活污水一并纳入市政污水管网，最终送入石洞口污水处理厂进行处理。	维持不变
	固体废物	建筑面积约 2m ² ，暂存入一般工业固废储存区，定期由物资回收单位回收利用。	维持不变
	噪音工程	减震、消声措施及隔声设施。	维持不变
	环境风险	地面做好防渗措施，车间配备应急资源及消防器材，如压式呼吸机、消防服、防毒面具、灭火器、黄砂等，定期检查消防设施的有效性及其备用状态。雨水总排口设置截止阀。	维持不变

表 4 项目主要生产设备变化一览表

序号	设备名称		设备数量		备注
			变化前	变化后	
1	生物活性磷肥生产线	调配罐	2	2	肥料生产线
		储罐	3	3	

	(2 条)	调配罐循环泵	1	1	
		卸料泵	2	2	
		送料泵	2	2	
		调配罐加料泵	1	1	
2	生物活性氮肥 生产线 (2 条)	调配罐	2	3	
		储罐	4	4	
		调配罐循环泵	1	1	
		卸料泵	1	1	
		送料泵	1	1	
		调配罐加料泵	1	2	
3	生物活性钾肥 生产线 (1 条)	调配罐	1	1	
		储罐	1	1	
		调配罐循环泵	1	1	
		卸料泵	1	1	
		送料泵	1	1	
		调配罐加料泵	1	1	
4	发酵生产线 (2 条)	发酵罐系统	2	2	
		沉淀罐系统	2	2	
		补料罐	4	4	
		配料罐	4	4	
		喷雾干燥机	1	1	
		天然气锅炉	1	1	
5	水处理剂生产 线 (4 条)	调配罐	1	4	水处理剂生产线
		储罐	8	5	
		调配罐循环泵	1	4	
		卸料泵	2	1	
		送料泵	6	3	
		调配罐加料泵	1	2	
6	公用设施		若干	/	/

3) 原材料用途说明不明确。对原材料用途进行说明, 各原辅材料用量及最大储存量不变。

表 5 项目变化前后原辅材料变化一览表

序号	原辅料名称	用途		
		变化前	变化后	
1	磷酸 (75%)	用于生产生物活性磷肥	用于生产酸酸霖、生物磷、绿动力等;	肥料 生产 线
2	微生物活性剂 (105S)			
3	UAN (尿素硝酸铵溶液)	用于生产生物活性氮肥、壹旦	用于生产生物活性氮肥、壹旦等;	

4	微生物活性剂 (065S)	用于生产生物活性钾肥、快枪、	用于复混肥料产品生产，生产生物活性钾肥、快枪	
5	KOH 水溶液 (48%)			
6	VITOL II (修复剂)	用于生产修复剂	用于生产修复剂	
7	BREAKOUT (生物刺激素)	用于生产蓄果保	用于肥料产品生产，生产蓄果保	
8	含腐殖酸水溶肥	用于生产快枪、壹旦	用于肥料产品生产，生产快枪、壹旦	
9	生物菌种 (活化硝化菌种、活化芽孢类菌种)	用于生产微生物肥料	用于肥料产品生产，生产微生物肥料	水处理剂生产线
10	碳源	用于生产生物活性碳源	用于生产生物活性碳源、硝化促进剂等	
11	MICATROL	/	用于生产生物解毒剂、除硫除臭菌解毒型等	
12	BIO ENERGIZER	/	用于生产生物促生剂、除硫除臭菌促生型等	
13	TURFPLEX-IV	/	用于生产生物营养剂	
14	硝化菌	/	用于生产倍活硝化菌、氨氮去除菌等	
15	芽孢杆菌	/	用于生产 COD 去除菌、反硝化菌、除硫菌、厌氧菌等	
17	双氰胺甲醛树脂	/	用于生产水处理制剂：破乳剂等	
18	季铵盐	/	用于生产水处理制剂：破乳剂等	
19	聚山梨酯	/	用于生产水处理制剂：气浮剂等	
20	聚二甲基二烯丙基氯化铵	/	用于生产水处理制剂：气浮剂等	

4) 因场地空间布局限制，设备清洗工序中，清洗废水通过密闭管道泵送至废液收集罐后移送到污水处理装置进行处理，改为清洗废水通过吨桶收集后运送至废液罐再泵入污水处理装置进行处理。盛装废水的吨桶确保完好无损，运输过程不存在跑冒滴漏现象，进行清洗废水全过程台账管理，规范台账记录。

5) 因项目车间平面图未明确 2 幢车间内各生产线位置，更换项

目车间平面图，见附图 1。

4、建设地点、建设规模及产品方案

建设地点：本项目建设地点不变，位于宝山区罗泾镇飞云路 58 号。

建设规模：因生产需要，氮肥生产线增加一个 3m³ 的调配罐，用于小批量产品的生产，总生产规模不发生变化。

产品方案：本项目产品方案、生产规模无变化，主要从事肥料及水处理剂的加工生产，年产肥料 6640t；水处理剂 6000t。

表 6 项目变化前后主要产品及生产规模变化一览表

序号	产品名称		年生产规模（t/a）	
			变化前	变化后
1	肥料	生物活性磷肥	1500	1500
		生物活性氮肥	4000	4000
		生物活性钾肥	200	200
		修复剂	50	50
		蕾果保	40	40
		快枪（钾肥）	200	200
		壹旦（氮肥）	500	500
		微生物肥料	150	150
合计		6640	6640	
2	水处理剂	污水用水处理剂	6000	6000
合计		6000	6000	

5、是否属于非重大变动分析

根据国家生态环境部颁布的《污染影响类建设项目重大变动清

单》，对本项目是否属于重大变动的界定判断分析及表 7，该项目变动不属于重大大变动。

表 7 本项目变动是否属于重大变动界定分析

界定内容	本项目建设情况	是否属于非重大变动
建设项目开发、使用功能变化的	无变化	是
1、项目生产能力(运营能力)增加 30%及以上(有证据证明各污染物排放因子及年排放量不增加的除外)。 2、仓储设施(储存危险化学品)总储存能力增加 30%及以上。	本项目变动后，生物活性氮肥生产线新增一个调配罐，生产能力不变，污染物不增加。	是
1、项目建设地点发生变化。 2、项目建设地点未发生变化，但是污染源位置变化导致评价范围内敏感目标的不利环境影响显著增加的。	项目地点不变，不会影响评价范围内敏感目标	是
项目主要生产装置、主要原辅材料、主要燃料的类型和数量以及其他生产工艺和技术调整导致以下情况之一： 1、新增排放主要污染因子(总量控制因子；废水中第一类污染物；列入国家《有毒有害大气污染物名录》的污染物；列入国家《有毒有害水污染物名录》的污染物)。 2、现有主要排放污染因子(总量控制因子；废水中第一类污染物；列入国家《有毒有害大气污染物名录》的污染物；列入国家《有毒有害水污染物名录》的污染物)的年排放量增加 10%及以上的。	项目原辅材料种类、用量不变，污染因子不增加。	是

1、新增相应排污许可证申请与核发技术规范规定的主要废气排放口；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上。 2、新增废水总排放口(新增废水排放口且接入下游城镇或者工业污水处理厂除外)；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。 3、固体废物处置方式由外委改为自行处置(单独作为建设项目立项的除外)；自行处置方式变化，导致不利环境影响加重。 4、危险废物年产生总量超过环评文件预测总量的 30%且在 50 吨(含)以上的。 5、取消事故废水暂存或者拦截设施、事故废水暂存能力降低的。 6、地下水污染防治分区原则调整，降低地下水污染防渗等级。 7、配套污染防治措施工艺调整导致污染物年排放量增加的(污染防治措施优化、强化、改进的除外)。 8、纳入土壤污染重点监管单位的，新、改、扩建项目地下储罐且涉及储存有毒有害物质的。	1、本项目不新增废气排口，现有排口不变。 2、废水输送方式有管道输送改为吨桶输送，处理系统及排放方式、排放去向等均不改变。 3、本项目其他均不改变。	是
---	---	----------

二、评价要素

1、评价等级、评价标准及评价范围变化情况

本项目变动后，生产规模、生产工艺、产排污环节及污染物排放量均不发生改变，故评价等级、评价范围不发生改变。从本项目开展环境评价到目前，国家及地方未发布与本项目相关的环境评价标准，本项目评价标准也不发生改变。

三、环境影响分析说明

项目建设地点、主体工程、辅助工程、公用工程均不发生改变。

储运工程室外 8 个储存罐改为 3 个调配罐和 5 个储存罐，并在生物活性氮肥生产线新增一个 3m³ 调配罐，因调配、输送均密闭进行，故无废气及其他污染物产生。

清洗工序中，清洗废水通过吨桶收集后运送至废液罐再泵入污水处理装置进行处理，盛装废水的吨桶确保完好无损，运输过程不存在跑冒滴漏现象，进行清洗废水全过程台账管理，规范台账记录。

另外，肥料和水处理剂生产过程说明、更换项目车间平面图及说明原辅料用途，均对项目周边环境无影响。

综上所述，项目变动后，无新增污染物，各污染物排放量不变，原有废气、废水治理设施依然满足要求，可做到达标排放，项目变动后，原环境影响评价文件对各环境影响要素分析结论不变；建设项目变动前后危险物质和风险源没有变化，不会对周边环境产生新的影响，原有风险防范措施满足要求。

项目变动完成后，依法变更排污许可证，开展项目竣工环境保护验收工作，并做好相关资料建档备查。运营期间，严格落实环评批复及排污许可证有关要求，依法排污。

四、结论

普罗生物技术（上海）有限公司从经济、环保及实际情况考虑，在保证原有生产能力不变的基础上，为节约成本、提高生产效率，将室外 8 个储存罐改为 3 个调配罐和 5 个储存罐，并在生物活性氮肥生产线新增一个调配罐，清洗废水由管道输送改为吨桶输送，改动后建设地点、生产规模、产排污环节及污染物排放浓度均不发生变化，因此，变动后不会对周边环境造成影响。

根据《上海市生态环境局关于规范本市建设项目环境影响评价调整变更工作的通知》（沪环规[2020]5 号），此次变更不属于重大变更，因此，变更实施后，对项目原环评文件的结论无影响，原环评文件的结论不变。

附件 1：厂区平面布局图

